

IMPIANTI OSMOSI INVERSA LINEA PROFESSIONALE

SERIE ROA-PRO

OSMOSI INVERSA
MEDIA PORTATA
50 - 500 LT/H

FUNZIONAMENTO
AUTOMATICO

TELAIO IN ACCIAIO
INOX AISI 304

MASSIMA ROBUSTEZZA
E AFFIDABILITÀ



STADOS04

Codice	Osmosi Inversa Professionale Serie ROA-PRO	Prezzo €
ROAPRO001	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 0,5, portata max 50 lt./h	
ROAPRO002	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 1, portata max 100 lt./h	
ROAPRO003	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 1,5, portata max 150 lt./h	
ROAPRO004	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 2, portata max 200 lt./h	
ROAPRO005	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 3, portata max 350 lt./h	
ROAPRO006	Osmosi inversa automatico ROA-PRO 4, portata max 500 lt./h	

Codice	Accessori e Ricambi	Prezzo €
STADOS04	Stazione di dosaggio lt. 115 con pompa dosatrice mod. ATHENAAT-BL 08-05. Dosaggio costante con regolazione della portata, pressione 8 bar, portata 5 lt/h, completa di base di sostegno, pescante e sonda di livello.	
CONRO002	Prodotto chimico antincrostante Control RO-200 specifico per membrane a osmosi inversa, confezione 25 Kg.	
BBC-2	Cartuccia filtrante microfibra PP 5µ Big lugh. 20"	
BBC-1	Cartuccia filtrante Carbon Block CBC Big 10µ lugh. 20"	

Gli impianti ad osmosi inversa serie ROA-PRO sono desalinizzatori ad uso professionale con portate da 50 a 500 lt/h, ideati al trattamento di acque potabili con salinità massima di 1.500 ppm. Le membrane semipermeabili utilizzate in questo tipo di impianti sono in grado di produrre acqua osmotizzata di ottima qualità, trattenendo circa il 99-99,7% degli ioni in essa contenuti.

Questa serie di impianti dotati di funzionamento automatico sono completi di dispositivo di flussaggio membrane, pre-filtri a cartuccia Big, telaio in acciaio inox, pompa di pressurizzazione, vessel in acciaio inox, flussimetri, valvole di regolazione e lavaggio, quadro elettrico di comando e protezione impianto con programmatore elettronico e conduttimetro digitale.

COMPONENTI COSTRUTTIVI

TELAIO realizzato in tubolare di acciaio inox AISI 304. Su di esso alloggiato tutti i componenti dell'impianto consentendo un facile trasporto.

DOSAGGIO ANTINCROSTANTE (Optional) inserito a monte delle membrane osmotiche è costituito da un serbatoio di stoccaggio del prodotto anticorrosivo, una pompa dosatrice elettronica a membrana completa di sonda livello per allarme mancanza prodotto chimico con blocco automatico impianto e spia di segnalazione.

FILTRI A CARTUCCIA BIG posizionati sull'aspirazione della pompa di pressurizzazione hanno lo scopo di eliminare il cloro residuo e bloccare eventuali sedimenti e particelle di sporco presenti nell'acqua da trattare che inevitabilmente si depositerebbero sulle membrane osmotiche riducendone l'efficienza.

VESSEL di contenimento delle membrane osmotiche realizzati in acciaio inox ad alta resistenza al fine di garantire la massima durata.

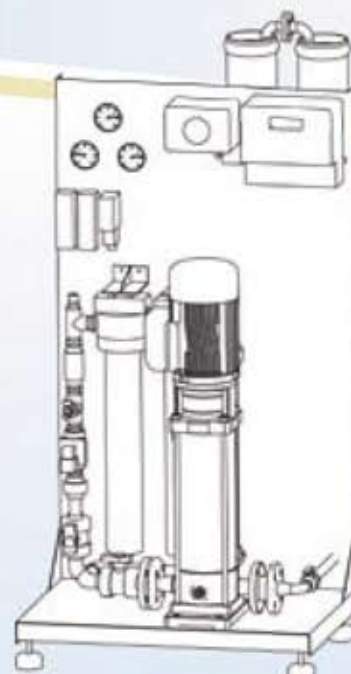
MEMBRANE OSMOTICHE del tipo a spirale avvolta, composte da poliammide ad alta reiezione appartenenti all'ultima generazione a film sottile composito. Sono particolarmente resistenti all'invecchiamento e al compattamento, hanno una elevata resistenza all'attacco microbiologico e sono omologate per uso alimentare.

POMPA DI PRESSURIZZAZIONE installata sulla mandata dell'acqua da osmotizzare di tipo rotativa a palette in acciaio inox (mod. ROA-PRO da 0,5 a 1,5) e di tipo multi-girante verticale a bassa rumorosità (mod. ROA-PRO da 2 a 4).

STRUMENTAZIONI DI CONTROLLO E REGOLAZIONE

Il sistema ad osmosi inversa è corredato dei seguenti strumenti:

- Manometri per ingresso acqua da trattare e IN-OUT membrane.
- Flussimetri a lettura diretta sulla linea del permeato e del concentrato.
- Pressostato per controllo pressione membrane.
- Pressostato per controllo pressione acqua di alimentazione.
- Serie di accessori per il riciclo, il flussaggio e la regolazione della pressione.
- Conduttimetro digitale completo di sonda di misura per il controllo in continuo delle caratteristiche dell'acqua, con set-point di allarme alta conducibilità.
- Quadro di controllo composto da centralina a microprocessori con display LCD per la visualizzazione della conducibilità, degli allarmi e per l'impostazione dei tempi. Quadro separato costruito in materiale plastico, protezione IP 54 e CEI per la sezione di potenza con interruttore principale e interruttore magnetotermico per la protezione della pompa di pressurizzazione. L'impianto elettrico è realizzato a norme CEI con cablaggio in conduit flessibile rivestito in PVC e raccordi terminali ad elevata resistenza meccanica e a tenuta stagna.



DIMENSIONI E PESO ROA-PRO

MODELLO	dimensioni mm.			peso in marcia Kg.
	L	P	H	
ROA-PRO 0,5	570	600	1.320	60
ROA-PRO 1	570	600	1.320	65
ROA-PRO 1,5	570	600	1.320	70
ROA-PRO 2	680	600	1.320	80
ROA-PRO 3	680	600	1.320	90
ROA-PRO 4	680	600	1.320	100



BBC-1

BBC-2

DATI TECNICI OSMOSI INVERSA ROA-PRO

MODELLO	portata max ⁽¹⁾	quantità membrane	tipo membrana	quantità vessel	recupero max	alimentaz. elettrica	potenza installata
	lt/h	nr.	poliammide	nr.	%	V / Hz	Kw.
ROA-PRO 0,5	50	1	LP-2540	1	70	230 / 50	0,37
ROA-PRO 1	100	2	LP-2540	2	70	230 / 50	0,5
ROA-PRO 1,5	150	3	LP-2540	3	70	230 / 50	0,5
ROA-PRO 2	200	1	LP-4040	1	70	230 / 50	1,5
ROA-PRO 3	350	2	LP-4040	2	70	230 / 50	1,5
ROA-PRO 4	500	3	LP-4040	3	70	230 / 50	1,5

(1) Valore indicativo ricavato in condizioni di laboratorio e basato su acqua con 1.000 ppm TDS, pressione di alimentazione 3,5 bar, pressione operativa netta 14 bar, temperatura 15 °C e dopo 24 ore di funzionamento. La portata di ciascun elemento può variare di +/- 15% ed inoltre la portata può variare notevolmente anche in funzione della salinità e della temperatura dell'acqua di alimentazione (+/- 3% per ogni °C).