

# OSMO Z 400

IDEAL CASA srl

Una sorgente d'acqua pura comodamente a casa tua!!

OSMOSI INVERSA 70 LT/H  
PRODUZIONE DIRETTA

BASSO COSTO  
MANUTENZIONE

ULTRAPIATTO  
FACILE MONTAGGIO

ACQUA PURA E LEGGERA  
PER BERE E CUCINARE



mantiene inalterato  
il giusto equilibrio salino  
necessario all'organismo

CE

CONFORME NORME CEE



CONFORME DECRETO  
MINISTERO DELLA SALUTE 35/2012

# OSMO Z 400

Gli osmotizzatori serie **OSMO Z 400** sono purificatori d'acqua ad osmosi inversa a produzione diretta in grado di erogare 70 lt/h<sup>(1)</sup> di acqua pura con un altissimo livello di qualità. Sfruttando la capacità selettiva di una speciale membrana ad osmosi inversa di ultima generazione, rimuove efficacemente dall'acqua i sali minerali in eccesso e le varie sostanze inquinanti, come ad esempio sedimenti, ruggine, cloro, nitrati, arsenico, fosfati, cromo, piombo, metalli pesanti, pesticidi, etc... L'acqua erogata, pura, leggera e di gusto gradevole, è ottima per bere, cucinare, fare ghiaccio, the, caffè, lavare la frutta e la verdura, **mantiene inalterato il giusto equilibrio salino necessario all'organismo e può essere utilizzata con tranquillità da tutta la famiglia.**

La serie **OSMO Z 400** è progettata specificatamente per essere installata sia in posizione orizzontale che verticale, in spazi estremamente ristretti della casa come ad esempio nei cassettoni o sotto lo zoccolo delle cucine componibili, così da lasciare libero lo spazio utile sotto il lavello. L'apparecchiatura è dotata di scheda elettronica con microprocessore per il controllo automatico del funzionamento e grazie al sistema di lavaggio della membrana, effettuato automaticamente al termine di ogni ciclo di erogazione, consente un alto tasso di recupero (60%) riducendo al minimo il consumo d'acqua senza compromettere la funzionalità della membrana (vita media 3-5 anni).

La serie **OSMO Z 400** viene prodotta in due modelli:

**OSMO Z 400 EC** versione con pre-filtro Sedimenti PP 5µ, pre-filtro Carbon Block 5µ, sistema automatico di lavaggio e flussaggio membrana, timer sostituzione filtri e allarme antiavvelenamento.

**OSMO Z 400** versione con pre-filtro Carbon Block 5µ, sterilizzatore UV 6W, sistema automatico di lavaggio e flussaggio membrana, timer sostituzione filtri e allarme antiavvelenamento.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzionamento automatico controllato da scheda elettronica con microprocessore.
- Timer per segnalazione automatica sostituzione filtri.
- Sistema automatico di lavaggio membrana e flussaggio programmato (ogni 6h.).
- Allarme antiavvelenamento con blocco alimentazione acqua.
- Pre-filtri a cartuccia Compact 12" di facile sostituzione integrati nell'apparecchiatura.
- Booster Pump a diaframma 130 lt/h alimentata a bassa tensione (32V).
- Sterilizzatore a raggi UV 6W con corpo in acciaio inox (vers. Z-400UV).
- Kit di miscelazione per regolazione durezza residua e valore TDS.

## DATI TECNICI

Portata nominale <sup>(1)</sup>	70 lt/h	Membrana Osmotica	TFC-3013
Pressione alimentaz. min-max	2 - 5 bar	Capacità membrana	400GPD
Pressione operativa	7 bar	Reiezione NaCl media	97%
Portata Booster Pump <sup>(1)</sup>	130 lt/h	Tasso di recupero max	60%
Temperatura acqua min-max	+5 °C / +40 °C	Pre-filtro 1 Compact 12"	Sedimenti PP 5µ
Salinità max ingresso	1.500 ppm TDS	Pre-filtro 2 Compact 12"	Carbon Block 5µ
Durezza totale max	50 °F	Sterilizzatore a raggi UV	Mod. UV1011 6W
Alimentazione elettrica	230Vac-50Hz	Durata lampada UV	8.000 ore
Assorbimento max	75 Watt	Peso alla spedizione	13 Kg
Trasformatore Booster Pump	32Vdc -2A	Kit montaggio e regolaz. TDS	SI
Dimensioni L x P x H	405x420x100 mm.	Rubinetto di erogazione	Optional

(1) Valore indicativo ricavato in condizioni di laboratorio e basato su acqua con 500 ppm TDS, pressione alimentazione 3,5 bar, pressione operativa netta 7 bar, temperatura 17,5 °C e dopo 24 ore di funzionamento. La portata di ciascun elemento può variare di +/- 15% ed inoltre la portata può variare notevolmente anche in funzione della salinità e soprattutto della temperatura dell'acqua di alimentazione (+/- 3% per ogni °C di temperatura).

Il design elegante, moderno e compatto di **OSMO Z 400**, è esaltato dal telaio costruito in acciaio inox lucido AISI 304 e dal coperchio superiore di facile smontaggio per l'accesso ai pre-filtri a cartuccia Compact soggetti a manutenzione programmata (6-12 mesi).

**OSMO Z 400** è un prodotto "Made in Italy" costruito utilizzando solo i migliori materiali ed i più avanzati sistemi di lavorazione e viene fornito completo di manuale d'istruzioni e kit di montaggio per una semplice e corretta installazione.

Così come richiesto dal D.M. 174/2004, tutti i componenti del circuito idraulico sono atossici e realizzati con materiali idonei al contatto con acqua ad uso potabile. Ecologico, affidabile e tecnologicamente avanzato **OSMO Z 400** è un'apparecchiatura ad uso domestico per il trattamento di acque potabili conforme al Decreto del Ministero della Salute n° 25/2012 e conforme alla direttiva CE.

## TABELLA RIMOZIONE SOSTANZE

Sodio	90-95%	Cadmio	93-98%
Calcio	93-98%	Mercurio	93-98%
Magnesio	93-98%	Cromo	93-98%
Potassio	90-95%	Piombo	93-98%
Ammoniaca	93-98%	Cloruri	90-95%
Nitriti	93-98%	Amianto	>99%
Nickel	93-98%	Nitrati	85-90%
Idrocarburi	98-99%	Fosfati	93-98%
Batteri	>99%	Solfati	93-98%
Zinco	93-98%	Arsenico	93-98%
Cloro	100%	Pesticidi	96-98%



MOD. Z-400EC



PRE-FILTRO  
COMPACT 12"



MEMBRANA  
TFC-3013

Timbro Rivenditore