

OSMO E-400

OSMOSI INVERSA
A PRODUZIONE DIRETTA

L'unico osmotizzatore a salinità costante!!

OSMOTIZZATORE
PRODUZIONE DIRETTA
PORTATA 70 LT/H

TECNOLOGIA
BREVETTATA "CSF"

DESIGN ELEGANTE
E FUNZIONALE

PANNELLO CONTROLLO
SEMPLICE E INTUITIVO



44-2

| Codice | Osmosi Inversa | Prezzo € |
|--------|---|----------|
| | Osmosi Inversa automatico mod. E-400B 70 lt/h, versione base | |
| | Osmosi Inversa automatico mod. E-400UV 70 lt/h, con sterilizzatore UV | |
| | Osmosi Inversa automatico mod. E-400EC 70 lt/h, versione economica | |
| | Osmosi Inversa automatico mod. E-400CSF 70 lt/h, versione a salinità costante | |

N.B. I prezzi di listino sopra esposti non includono il rubinetto di erogazione.

| Codice | Accessori e Ricambi | Prezzo € |
|-----------|--|----------|
| 44-2 | Rubinetto Long Reach tipo 5 | |
| 16-2 | Kit filtro a cartuccia In-Line Microfibra PP 5µ 2,5"x12" con racc. gomito 3/4" baion. | |
| 18-2 | Kit filtro a cartuccia In-Line Carbon Block CBC 5µ 2,5"x12" con racc. gomito 3/4" baion. | |
| KITFIL002 | Kit 2 prefiltri In-Line PP+CBC 5µ 2,5"x12" con racc. gomito 3/4" baionetta | |
| TFC3013 | Membrana osmosi inversa TFC-3013 400GPD | |
| S212T5 | Lampada ricambio UV 6W | |

Gli osmotizzatori serie **OSMO E-400** sono purificatori d'acqua a osmosi inversa a produzione diretta in grado di erogare 70 lt/h⁽¹⁾ di acqua pura con un altissimo livello di qualità. Sfruttando la capacità selettiva di speciali membrane a osmosi inversa di ultima generazione, rimuovono efficacemente dall'acqua i sali minerali in eccesso e le varie sostanze inquinanti, come ad esempio sedimenti, ruggine, cloro, nitrati, fosfati, cromo, piombo, metalli pesanti, pesticidi, etc...

La serie **OSMO E-400**, dotata di scheda elettronica con microprocessore per il controllo automatico del sistema, viene prodotta in quattro modelli:

OSMO E-400 versione base con sistema automatico di flusso membrane, contaltri elettronico, allarme sostituzione filtri e anti-allagamento.

OSMO E-400 versione con sterilizzatore UV 6W, sistema automatico di flusso membrane, contaltri elettronico, allarme sostituzione filtri e anti-allagamento.

OSMO E-400 versione economica con telaio in acciaio zincato, completo di sistema automatico flusso membrane, allarme sostituzione filtri e anti-allagamento.

OSMO E-400 versione come il modello E-400UV ma fornito con l'esclusivo sistema brevettato "CSF" (Constant Salinity Flow), in grado di erogare acqua osmotizzata a salinità costante, anche nei primi istanti di riavvio dell'osmotizzatore in seguito a una pausa di funzionamento. Infatti come è noto, ogni qualvolta che un sistema a osmosi inversa viene riavviato, le qualità organolettiche dell'acqua erogata vengono compromesse irreparabilmente dal repentino innalzamento del livello di salinità e per ovviare a questo problema, comune a tutti gli impianti in commercio, l'utilizzatore finale di solito è costretto a scaricare per alcuni secondi la prima acqua erogata dall'impianto. Da oggi **OSMO E-400** risolve definitivamente questo problema ed ogni famiglia potrà avere a casa propria una sorgente inesauribile di acqua pura senza compromessi e spreco d'acqua.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzionamento automatico controllato da scheda elettronica con microprocessore.
- Timer e contaltri elettronico per segnalazione automatica sostituzione filtri.
- Sistema automatico di lavaggio membrana e flusso programmato.
- Allarme anti-allagamento con blocco alimentazione acqua.
- Filtri a cartuccia in-line a rapida sostituzione incorporati nell'apparecchiatura.
- Booster Pump a diaframma 130 lt/h alimentata a bassa tensione (32V).
- Sterilizzatore a raggi UV 6W con corpo in acciaio inox (vers. E-400UV, E-400CSF).
- Kit di miscelazione per la regolazione della durezza residua e del valore di TDS.

DATI TECNICI

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|------------------------------|------------------|
| Portata nominale ⁽¹⁾ | 70 lt/h | Membrana Osmotica | TFC-3013 |
| Pressione alimentaz. min-max | 2 - 5 bar | Capacità membrana | 400GPD |
| Pressione operativa | 7 bar | Reiezione NaCl media | 98% |
| Portata Booster Pump ⁽¹⁾ | 130 lt/h | Tasso di recupero max | 60% |
| Temperatura acqua min-max | +5 °C / +40 °C | Pre-filtro 1 in-line 12" | Microfibra PP 5µ |
| Salinità max ingresso | 1.500 ppm TDS | Pre-filtro 2 in-line 12" | Carbon Block 5µ |
| Durezza totale max | 50 °F | Sterilizzatore a raggi UV | Mod. UV1011 6W |
| Alimentazione elettrica | 230Vac-50Hz | Durata lampada UV | 5.000 ore |
| Assorbimento max | 75 Watt | Peso alla spedizione | 18 Kg |
| Trasformatore Booster Pump | 32Vdc -2A | Kit montaggio e regolaz. TDS | SI |
| Dimensioni L x P x H | 14,5x44,5x38,5 cm | Rubinetto di erogazione | Optional |

(1) Valore indicativo ricavato in condizioni di laboratorio e basato su acqua con 500 ppm TDS, pressione di alimentazione 3,5 bar, pressione operativa netta 7 bar, temperatura 17,5 °C e dopo 24 ore di funzionamento. La portata di ciascun elemento può variare di +/- 15% ed inoltre la portata può variare notevolmente anche in funzione della salinità e soprattutto della temperatura dell'acqua di alimentazione (+/- 3% per ogni °C di temperatura).

Il design elegante, moderno e compatto di **OSMO E-400** è esaltato dal contenitore in plastica antiurto ABS e dai coperchi di facile smontaggio per l'accesso ai vari pre-filtri a cartuccia in-line soggetti a manutenzione ordinaria.

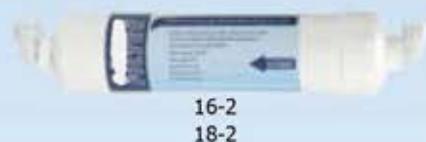
OSMO E-400 è un prodotto "Made in Italy" costruito utilizzando solo i migliori materiali ed i più avanzati sistemi di lavorazione e viene fornito completo di manuale d'istruzioni e kit di montaggio per una semplice e corretta installazione. Così come richiesto dal D.M. 174/2004, tutti i componenti del circuito idraulico sono atossici e realizzati con materiali idonei al contatto con acqua ad uso potabile. Ecologico, affidabile e tecnologicamente avanzato **OSMO E-400** è un'apparecchiatura ad uso domestico per il trattamento di acque potabili conforme al Decreto del Ministero della Sanità n° 443 del 21/12/90 e conforme alla direttiva CE.



OSMOSI INVERSA
A PRODUZIONE DIRETTA

ABBATTIMENTO SOSTANZE INDESIDERABILI

| | | | |
|-------------|--------|-----------|--------|
| Sodio | 90-95% | Cadmio | 93-98% |
| Calcio | 93-98% | Mercurio | 93-98% |
| Magnesio | 93-98% | Cromo | 93-98% |
| Potassio | 90-95% | Piombo | 93-98% |
| Ammoniaca | 93-98% | Cloruri | 90-95% |
| Nitriti | 93-98% | Amianto | >99% |
| Nickel | 93-98% | Nitrati | 85-90% |
| Idrocarburi | 98-99% | Fosfati | 93-98% |
| Batteri | >99% | Solfati | 93-98% |
| Zinco | 93-98% | Arsenico | 93-98% |
| Cloro | 100% | Pesticidi | 96-98% |



16-2
18-2



KITFILO02



TFC3013



S212T5